

Doppstadt

AIRFLEX 1500

WINDSIFTER LINE



Best Solution. Smart Recycling.

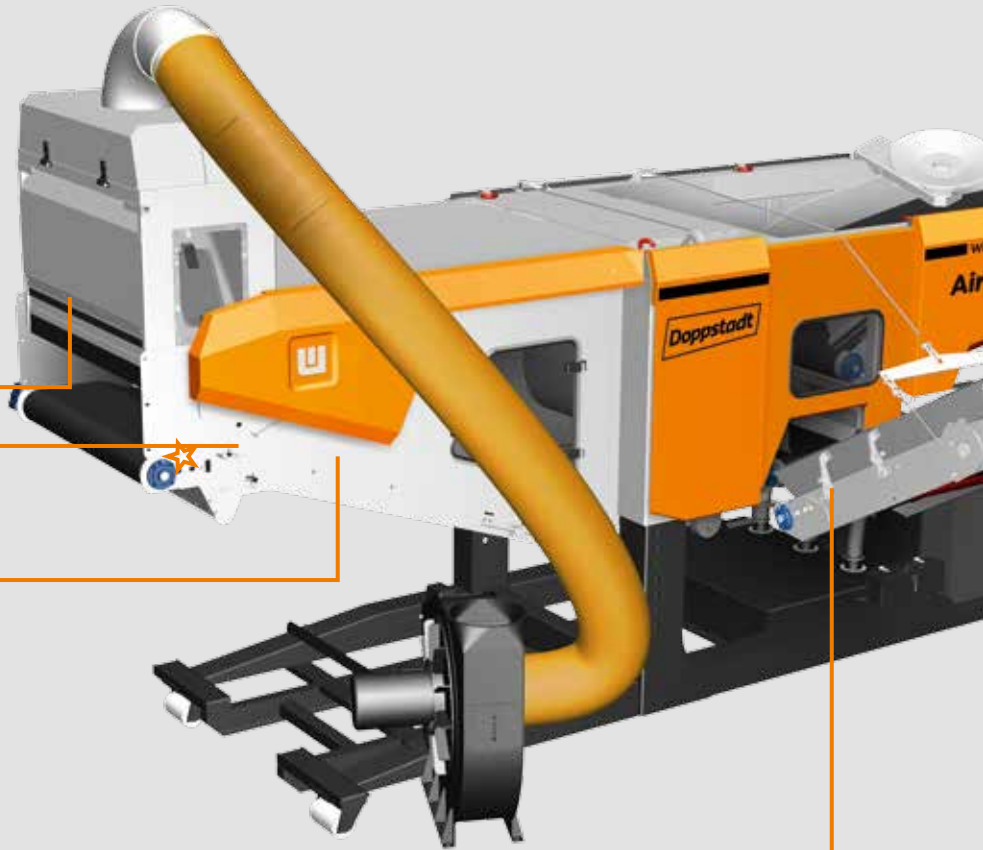
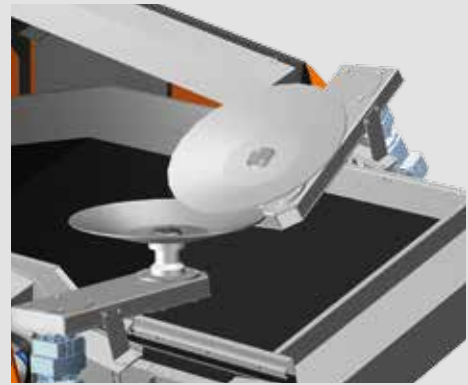
[doppstadt.com](https://www.doppstadt.com)





SLS-ANBAU

Die Zusatzkomponente SLS, als zusätzliche Separationsstufe, erzeugt eine dritte Fraktion. Die Absaugeinrichtung lässt sich perfekt in die Leichtstoffkammer integrieren und erfordert das optionale Leichtstoffband. Der zusätzliche Schaltschrank und das schwenkbare Gebläse werden einfach unterhalb auf dem Maschinenrahmen platziert. Für den Transport wird die Sichteranlage einfach in die Leichtstoffkammer abgesenkt.



AirFlex 1500



LEICHTSTOFFKAMMER MIT LEICHTSTOFFBAND

Die verlängerte Leichtstoffkammer hat das Leichtstoffband im Rahmen integriert. Dieses System bietet eine Abwurfhöhe von mind. 1400 mm bis zu 2200 mm. Bei stückigen Leichtstoffen erhöht sich somit die Prozessleistung um ein Vielfaches.

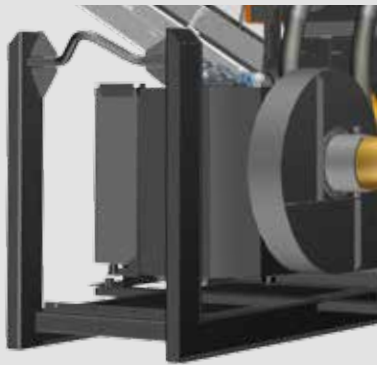


SCHWERSTOFFBAND

Das Schwerstoffband ist am Maschinenrahmen befestigt und wird über eine Seilkonstruktion in die Arbeitsstellung gebracht. Die Aufhängung gewährleistet einen schwingungsfreien Betrieb. Für den Transport wird das Band ohne Montageaufwand wieder an die Maschine geklappt.

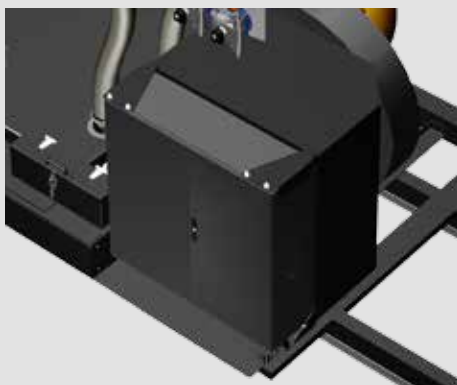
SCHEIBENVERTEILER

Die Scheibenverteiler sind in der Aufgabebeziehung über dem Beschleunigungsband montiert. Durch ihre gegenläufige Drehrichtung wird das Material beim Auftreffen entzert. Somit wird die komplette Arbeitsbreite effektiv ausgenutzt.



HAKENLIFT-LAFETTENGESTELL

Durch den Hakenliftrahmen wird der AirFlex 1500 überaus mobil. Mittels eines Twist-Dock-Systems wird der Windsichterrahmen auf der Lafette befestigt. Ebenfalls lassen sich die beiden Generatoren auf der Lafette montieren. Für die Maschinenbewegung über den Hof sind die montierten Rollen zu lösen.



LIFTRAHMEN

Durch eine hydraulische Handpumpe lässt sich der gesamte Maschinenrahmen anheben, um eine höhere Abwurfposition zu ermöglichen. Sämtliche Bedienelemente bleiben in Bodennähe, so dass keine Leiter und kein Sicherheitssteg zur Bedienung notwendig sind.

Vorteile auf einen Blick

- Die Bauform ist für den Transport in einem 40 Fuß-Seecontainer ausgelegt
- Komplette Ausnutzung der Sichtergeometrie durch Scheibenverteiler
- Hocheffiziente Leichtstoffabsaugung über SLS-Anbau
- Sehr mobile Einheit mit Hakenliftlafette für den Straßentransport
- Ready-to-Go mit installiertem Generator oder Netzanschluss über 125CEE-Stecker
- Hohe Prozessstabilität durch hohe Bandabgaben
- Hydraulische Höhenanpassung der Maschine



ABNEHMBARE ANTRIEBSEINHEIT

Der Generator ist für den AirFlex 1500 in 2 Leistungsstufen dimensioniert. Der 60 kVA-Generator hat eine Breite über alles von 2400 mm und kann somit beim Transport auf der Lafette verbleiben. Beim Betrieb mit SLS ist der 100 kVA-Generator erforderlich. Der Generator lässt sich einfach vom Lafettengestell demontieren und kann im Betrieb neben der Maschine platziert werden.



DER AIRFLEX 1500

Die neue Generation der Windsichter erfrischt nun auch den mobilen Basic-Windsichter. Mit einem komplett neu überarbeiteten, modernen Design greift der AirFlex 1500 auf alte Tugenden des WS 1600 AB zurück. Die ausgefeilten Optionen lassen diese Windsichter To-Go-Variante zu einer Allzweckwaffe im Separationsprozess werden. Der

Wind bläst Spelzen und Spreu weg, nur das Korn fällt in den Korb zurück: Das Trennverfahren des „Windsichtens“ über Dichte und Gewicht von Stoffen gibt es seit Tausenden von Jahren – wir haben es in unseren Windsichter-Maschinen perfektioniert! Die neue Generation AirFlex 1500 ist wie sein Vorgänger, der WS 1600 AB, eine elektrisch angetrie-

bene Maschine mit kompletter Verkabelung. Das bekannte und geschätzte Ready-to-Go-Prinzip ist auch in diesem Windsichter zu finden. Der Antrieb erfolgt über einen optional erhältlichen Diesel-Generator der weltweit bekannten Firma Caterpillar oder einfach über das Hauptstromnetz der Betreiberanlage mittels einer CEE-Steckverbindung.

DAS IST DOPPSTADT

Das Familienunternehmen Doppstadt, mit Sitz in Velbert, wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungs- und Full-Service-Anbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umweltechnologie und Wertstoffgewinnung.

„Best Solution. Smart Recycling.“ – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Insbesondere in den Bereichen wasserbasierte Trennsysteme bzw. Nassrecycling überzeugen wir

unsere Kunden mit flexiblen Systemen für jede Herausforderung. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath, Calbe und Wilsdruff bedienen wir Kunden in über 40 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt Produktportfolio an.



DER AIRFLEX 1500 – **der flexible Windsichter auch für schwierige Separationsaufgaben**

Der AirFlex 1500 ist schon in seiner Grundform eine effektive Maschine, die ihre Aufgaben sowohl in kleinen als auch in großen Recyclinghöfen mit höchster Zufriedenheit ausführt. Der einfache wie robuste Aufbau ermöglicht das Trennen in 2 Fraktionen (Schwer-Leicht). Durch optionale Erweiterungen ist der

Windsichter auf sämtliche gängigen Anwendungsbereiche vorbereitet, so dass selbst schwierigste Separationsaufgaben von Bauschutt, Baumischabfall, Kompost (Feinkompost und Siebüberlauf), Altholz, Verpackungsmaterialien, PET-Flaschen bis hin zu vorbehandeltem Metallschrott diese

Maschine nicht aufhalten. Der separate SLS-Anbau ermöglicht eine Folien- und Leichtstoffabsaugung zu einer weiteren dritten Fraktion. Diese Maschine ist mittels Hakenlift-Lafettengestell oder als komplette Einheit in einem 40 Fuß-Seecontainer einfach in der Welt zu transportieren.

DAS PRODUKTERGEBNIS

Die Windsichter der WS-Reihe lassen sich mit den unterschiedlichen Siebssystemen von Doppstadt kombinieren. Daraus entsteht eine leistungsstarke Prozesseinheit auf technologisch höchstem Niveau. Geeignete Aufgabematerialien für die Maschinenkombination sind Kompost, Bauschutt, Baustellenmischabfall, Gewerbemüll, EBS, FE-Nachbehandlung, Altholz, PET-Flaschen, Schlacke, Schrottaufbereitung und Biomüll.

SCHWERFRAKTION



ORGANIKFRAKTION



FOLIENFRAKTION



TECHNISCHE DATEN

AIRFLEX 1500

ABMESSUNGEN

Fahrgestell	Hakenlift
Gesamtgewicht (kg)	12.000
Länge (mm)	8.000
Breite (mm)	2.300
Höhe (mm)	2.450 / 3.690
Transportbreite (mm)	2.300
Transporthöhe (mm)	2.600
Transportlänge (mm)	8.000

ANTRIEB

Motortyp	Elektrisch / Dieselaggregat
Fabrikat	Caterpillar
Nennleistung (kW / PS)	40 / 55
Motortyp 2	Elektrisch / Dieselaggregat
Fabrikat	Caterpillar
Nennleistung (kW / PS)	90 / 122

SLS

Leistung (kW)	15
Absaugvolumen (m ³ / h)	13.000

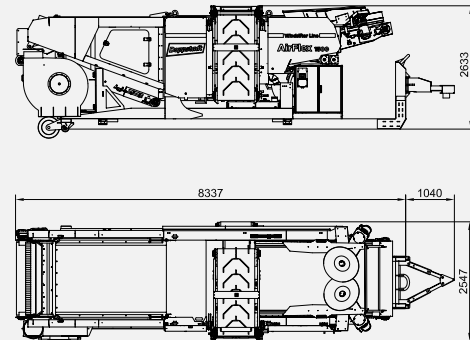
SICHTERTROMMEL

Antrieb	Elektrisch
Antriebsleistung (kW)	4

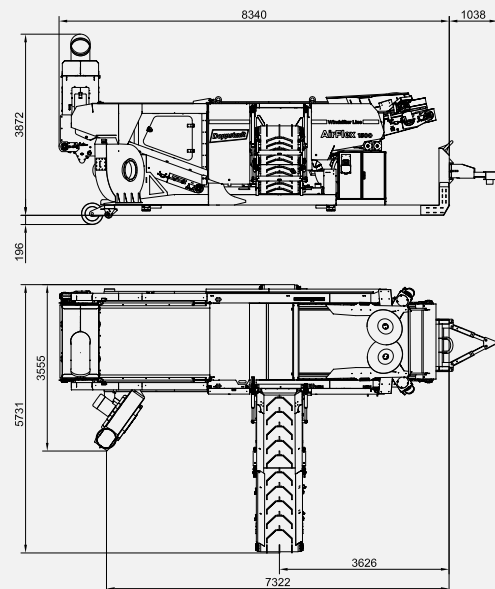
GEBLÄSEEINHEIT

Leistung (kW)	30
Bauart	Radialventilator

Transportposition (mm)



Arbeitsposition (mm)



Werner Doppstadt
Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Steinbrink 13, D-42555 Velbert

doppstadt.com

+49 2052 889-0
info@doppstadt.de