

**Doppstadt**

**CURO**

**TYPE 250**

MID SPEED SHREDDER LINE



**Best Solution. Smart Recycling.**

[doppstadt.com](http://doppstadt.com)





## **DER FEINZERKLEINERER** **Ideal für die Ersatzbrennstoffproduktion**

Es ist wirklich Zeit, dass Ersatzbrennstoffe die Aufmerksamkeit bekommen, die ihrer ökologischen Bedeutung gerecht wird. Dafür – und für vieles andere – gibt es den CURO Type 250.

Der CURO ist mit seiner kompakten Bauform und einer Arbeitsbreite von 2.000 mm der ideale schneidende Feinzerkleinerer für Aufbereitungsanlagen. Das durch ein Förderband kontinuierlich in die Maschine geförderte Material wird

mit der lastgesteuerten Schwinge in den Schneidbereich gedrückt. Die auf dem Rotor angebrachten Messer schneiden das Material an einer Gegenschneide und führen an Siebkörben entlang die Klassierung durch.

Das fertige Material fällt durch den Siebkorb auf ein Austragsband. Zu große Partikel werden durch den Rotor wieder mitgenommen und an der Gegenschneide erneut geschnitten. Je größer das

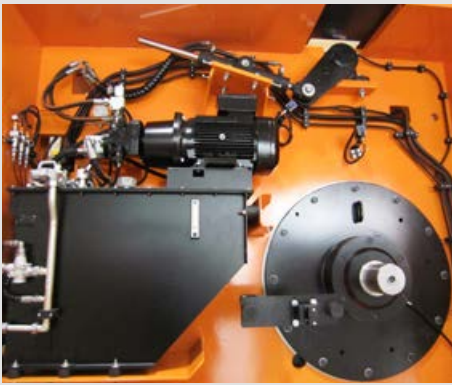
Verhältnis von Input zu Output ist, desto länger ist die Verweilzeit des einzelnen Partikels und desto geringer der Durchsatz. Mithilfe der lastgesteuerten Schwinge und des frequenzgeregelten Antriebs ist die Stromaufnahme während des Betriebs sehr konstant. Die geschmiedete Vollwelle des Rotors sorgt für eine hohe Betriebsfestigkeit und die Schwungmasse sorgt zusätzlich für eine gleichmäßige Stromabnahme.

### **DAS IST DOPPSTADT**

Das Familienunternehmen Doppstadt mit Sitz in Velbert wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungs- und Full-Service-Anbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umwelttechnologie und Wertstoffgewinnung.

„Best Solution. Smart Recycling.“ – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Im Bereich der Hacktechnik verfügt Doppstadt über mehr als 15 Jahre Erfahrung. Anfänglich nur im industriellen

Großanwenderbereich werden jetzt auch Maschinen für den professionellen Lohnunternehmer produziert. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath, Calbe und Wien bedienen wir Kunden in über 40 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt-Portfolio an.

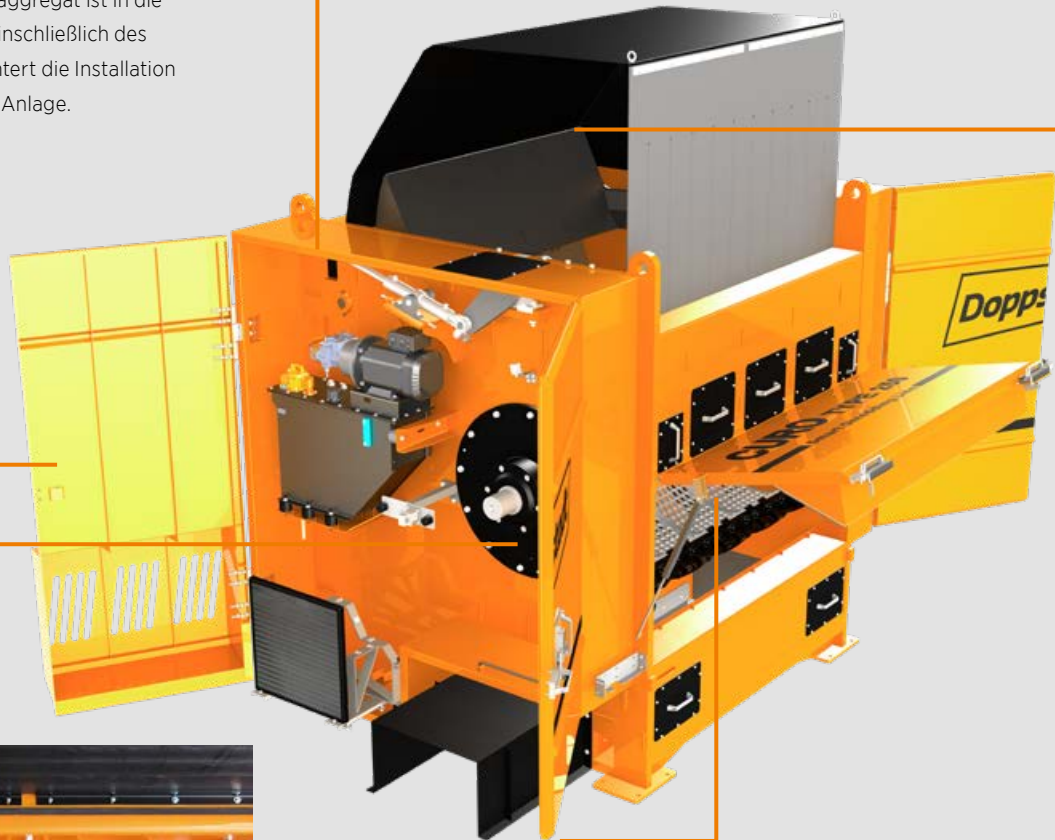


### **HYDRAULIKAGGREGAT**

Das 7,5 kW-Hydraulikaggregat ist in die Maschine integriert, einschließlich des Ölkühlers. Dies erleichtert die Installation und spart Platz in der Anlage.



## **CURO TYPE 250**



### **ROTOR**

Der Rotor ist massiv und wiegt 6350 kg. Dies gibt ihm den Trägheitsmoment, der benötigt wird, um die Leistungsspitzen des heterogenen Eingangsmaterials auszugleichen.

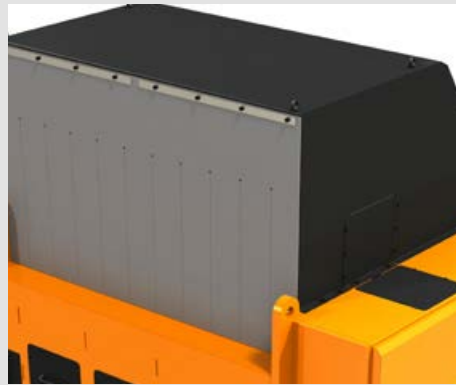


### **SIEBKORB**

Fertiges Produkt passiert den Siebkorb. Zu großes Material wird im Kreislauf geführt und erneut geschnitten, um ein Produkt mit enger Korngrößenverteilung zu gewährleisten.

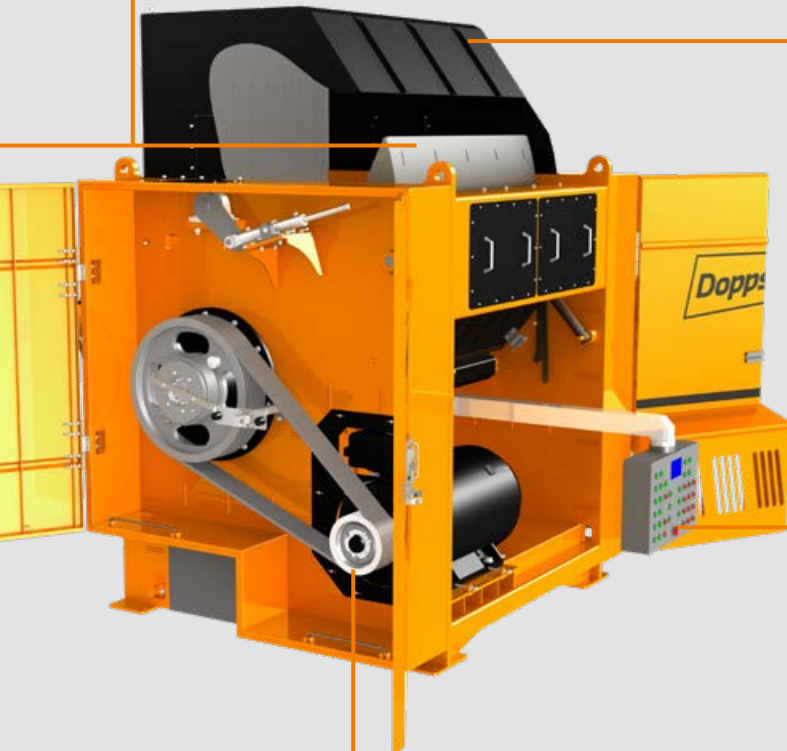
### **SCHWINGE**

Das Aufgabematerial wird in den Rotor gedrückt, um jederzeit die höchste Maschinenauslastung zu gewährleisten. Je geringer die Stromabnahme des Rotors, desto mehr wird nachgedrückt.



### **AUFGABEHAUBE**

Vermindert Staubemissionen während der Beschickung der Maschine und gewährleistet einen hohen Sicherheitsstandard



### **BEDIENFELD**

Das Bedienfeld ermöglicht die genaue Einstellung der Maschine und das Auslesen von Daten. Es ist über einen Schwenkarm an der Maschine montiert. Üblicherweise ist die Maschine in einer übergeordneten Anlagensteuerung eingebunden.



### **250 KW-AC-MOTOR**

Der Rotor wird über Keilriementrieb und Drehstrommotor angetrieben. Ein Scherbolzen entkoppelt die Riemenscheibe vom Rotor im Fall von festen Fremdstoffen in der Prozesskammer und schützt den Antrieb vor Beschädigung.

## **Vorteile auf einen Blick**

Die Herstellung von EBS für die Zementindustrie verlangt hohe Zuverlässigkeit und Robustheit rund um die Uhr und somit nach einer Maschine, die durch kurze Wartungszeiten überzeugt.

- Lastabhängig gesteuerte hydraulische Schwinge
- Anfahren mit vollem Mahlraum möglich
- Einfach zu wechselnde Schneidwerkzeuge durch Schraubverbindung und Tippbetrieb
- Hohe Effizienz beim Schneidvorgang durch schweren Rotor
- Scherbolzensicherung als Maschinenschutz vor Beschädigung durch Störstoffe
- Variable Rotorgeschwindigkeit von 100 bis 350 min<sup>-1</sup>



# **CURO TYPE 250**

## **Der energieeffiziente Feinzerkleinerer**

Der CURO Type 250 bietet Ihnen eine robuste und leistungsfähige Basis für Feinzerkleinerungsaufgaben zur EBS-Erzeugung. Die 2.000 mm lange Walze wird mit einem 250 kW-Drehstrommotor angetrieben. Die hohe Schwungmasse des Rotors ermöglicht den energieeffizienten Betrieb mit gleichmäßiger Arbeitslast. Sein kompakter Aufbau mit großen Wartungstüren ermöglicht eine gute Zugäng-

lichkeit. Zusammen mit der einfachen Demontage der Werkzeuge (Messer und Siebkörbe) werden sehr kurze Wartungs- und Rüstzeiten ermöglicht. Der CURO erfüllt zuverlässig die Ansprüche an einen schneidenden Feinzerkleinerer für vorsortierte, hochkalorische Reststoffe. Zum Einsatz kommt er vor allem bei Kunststofffolien, Papier, Pappe, LVP-Sortierreste und DSD-Leichtstoffe. Die Auslastung des

Rotorantriebes wird durch die lastgesteuerte Nachdrückvorrichtung konstant gehalten. Somit arbeitet die Maschine immer am Leistungsmaximum. Ein Anlaufen unter Last mit vollem Mahlraum vereinfacht den Betrieb enorm und erspart Stillstandszeiten. Somit ist der CURO Type 250 extrem bedienerfreundlich und Sie müssen nur darauf achten, dass die Beschickung der Maschine nicht abreißt.

### **DAS PRODUKTERGEBNIS**

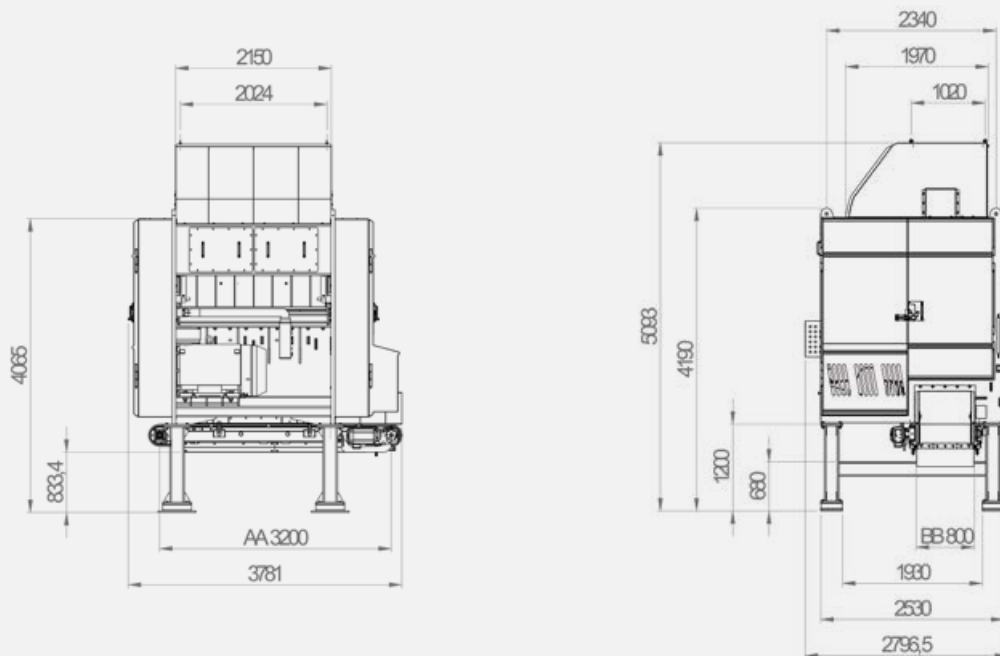
Der CURO Type 250 kommt vor allem bei Papier, Pappe, aber auch bei Kunststofffolien und Leichtstoffverpackung für eine gleichmäßige Zerkleinerung zum Einsatz. Somit darf er in keiner Aufbereitungsanlage zur Ersatzbrennstoffproduktion fehlen.



# TECHNISCHE DATEN

## CURO TYPE 250

Typ	Type 250	Aufgabehöhe (mm)	2.978
Gesamtgewicht (kg)	22.000	Maße (L/B/H) (mm)	3.780 x 2.606 x 4.013
Leistung (kW)	250	Hydraulikaggregat (kW)	7,5
Nennstrom (A)	743	Anzahl Gegenschneidmesser (Stk.)	10
Betriebsspannung (V)	400	Anzahl Rotormesser (Stk.)	48
Rotordurchmesser (mm)	600	Beispiel: vorzerkleinerter EBS mit Eingangsgröße 300 mm und 50 mm - Siebkorb	
Rotorlänge (mm)	2.080	Durchsatz (t/h)	8
Rotorgewicht (kg)	6.350	Rotordrehzahl (min <sup>-1</sup> )	339 (100 bis 350)
Aufgabebreite (mm)	2.000		



Doppstadt Umwelttechnik GmbH  
Steinbrink 13, D-42555 Velbert

[doppstadt.com](http://doppstadt.com)

Telefon +49 2052 889-0  
[info@doppstadt.de](mailto:info@doppstadt.de)