

DOPPSTADT

BUILT TO RUN

EXTREM ROBUST & UNIVERSELL

CORESHRED

CORE SHREDDER LINE

**TOP PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS
SERIENMÄSSIG ALLES SCHON DRIN:**

- Kettenfahrwerk
- Schnellwechselsystem der
Zweiwellenzerkleinerungswalzen
- Schredderwellen aus Vollmaterial für
beste Haltbarkeit (CoreShred 250 & 800)
- Überbandmagnet
- Funkfernsteuerung
- Wendelüfter
- Wasserbedüsung



EXTREM ROBUST & UNIVERSELL

DIE DOPPSTADT CORE SHREDDER LINE MIT TOP PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS.

Die Zweiwellenzerkleinerer von Doppstadt sind für unterschiedlichste Anwendungseinsätze konzipiert und decken eine große Bandbreite an Anwendungsgebieten und Materialien ab.

Mit dem innovativen Schnellwechselsystem läßt sich die Zerkleinerungseinheit einfach an Ihre Anforderung anpassen. Je nachdem was Sie zerkleinern müssen, unsere passenden Wellentypen, wie die Betonwellen, Paddelwellen, Sternwellen oder Metallwellen, bieten Ihnen je nach Maschinenmodell die ideale Lösung für:

- Bau- & Abbruchabfälle
- Gewerbeabfälle
- Gummi & Altreifen
- Natur- & Altholz
- Holzbahnschwellen
- Stammholz
- Grünschnitt
- Papier- & Kartonagen
- CFK- & GFK-Abfälle
- Automobil- & Aluminiumschrott

Die Core Shredder Line von Doppstadt hält für jeden Leistungsanspruch die richtige Maschine bereit. Für kleinere Verarbeitungsmengen ist der kompakte CoreShred 250 genau die richtige Wahl, in der mittleren Klasse der CoreShred 800 und in der Hochleistungsklasse der CoreShred 900.

Eins eint aber alle drei Modelle: die umfangreiche Serienausstattung, die fast keine Wünsche offen läßt. Das macht die robusten und vielseitigen Zweiwellenzerkleinerer zu einer höchst wettbewerbsfähigen Produktserie mit einem Top Preis-Leistungsverhältnis.



DA IST EINFACH SCHON ALLES DRIN.

Damit keine Wünsche offen bleiben, haben wir scharf für Sie kalkuliert und unsere Core Shredder Line so ausgestattet, das bereits fast alles serienmäßig inklusive ist.

Mit allen CoreShred Modellen können Sie ab dem ersten Tag sofort starten und bleiben so trotzdem immer flexibel, wenn sich die Materialanforderung ändert.

- Schnellwechselsystem der Zweiwellenzerkleinerungswalzen
- Schredderwellen aus Vollmaterial für beste Haltbarkeit (CoreShred 250 & 800)
- Kettenfahrwerk
- Überbandmagnet
- Funkfernsteuerung
- Wendelüfter
- Wasserbedüsung



SERIENMÄSSIG: ÜBERBANDMAGNET

Um FE-Metalle zuverlässig zu entfrachten und zur Maximierung der Ausbeute sind alle CoreShredder Modelle mit einem höhenverstellbaren Überband-Permanentmagnet ausgestattet.



SERIENMÄSSIG: KETTENFAHRWERK

Für die optimale Beweglichkeit auf jedem Gelände sowie für einfache Verladung per Tieflader-LKW, beim CoreShred 250 via Hakenlift. Optional sind alle Fahrwerke auch auf Stahlketten mit Gummipolstern erhältlich.



SERIENMÄSSIG: WENDELÜFTER

Hydraulisch regelbar und selbstreinigend sorgt der Lüfter für eine effiziente Motorkühlung und Zirkulation im Inneren.

SERIENMÄSSIG: BEFEUCHTUNGSEINRICHTUNG

Mittels Wasserbedüsung wird die Staubentwicklung beim Abwurf des zerkleinerten Materials effektiv reduziert.



ANTRIEB - IMMER GENUG LEISTUNG

Denn die leistungsstarken VOLVO PENTA Motoren verrichten mit geringem Verbrauch bei höchster Effizienz in allen CoreShredder-Modellen zuverlässig ihren Dienst und sind zudem in den Abgastufen V, Tier IVf und EIIIA verfügbar.

SERIENMÄSSIG: EINFACHE BEDIENUNG

Mit optimal voreingestellter Rotation der Zerkleinerungswellen und via Funkfernbedienung lassen sich die Shredder sehr einfach steuern und im Gelände rangieren.



SERIENMÄSSIG IM CORESHRED 800: ERWEITERTER AUFGABEBEREICH

Der bis zu 180° verstellbare Klapptrichter nimmt große Mengen Material auf und optimiert die Materialzuführung nach und nach per Knopfdruck.



ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Diese Einheit bilden gemeinsam ein großvolumiger Aufgabetrichter, das Zweiwellenzerkleinerungssystem mit Wellen aus Vollmaterial (CoreShred 250 & 800) für beste Haltbarkeit sowie mechanisch oder hydraulisch verstellbare Gegenkämme zur Einstellung der Endkorngrößen.

SERIENMÄSSIG: QUICK CHANGE SYSTEM

Mit dem Schnellwechselsystem kann die Maschine in kürzester Zeit an eine andere Materialanforderung angepaßt werden. Je nach CoreShredder-Modell stehen dafür entsprechende Wechselkassetten mit Beton-/ Paddel-/ Metall- oder Sternwellenpaaren bereit und bieten im täglichen Einsatz eine hohe Maschinenverfügbarkeit.



IM HANDUMDREHEN RÜSTEN SIE UM.

Je präziser das Werkzeug zum Material passt, desto besser das Arbeitsergebnis. Damit die Umrüstung so schnell und effizient wie möglich erfolgen kann, haben wir ein kassettenartiges Schnellwechselsystem für die Zerkleinerungswellenpaare entwickelt.

Die Wellen bestehen übrigens im CoreShred 250 & 800 aus Vollmaterial und sind aus hochverschleißfestem Stahl mit spezieller Oberflächenhärtung gefertigt. Auf diesem Grundkörper sind die Wellenscheiben und Zerkleinerungswerkzeuge aufgeschweißt.

Die Form und Anordnung der Scheiben sowie die Wellenmesser tragen maßgeblich dazu bei, welches Material zerkleinert werden kann.



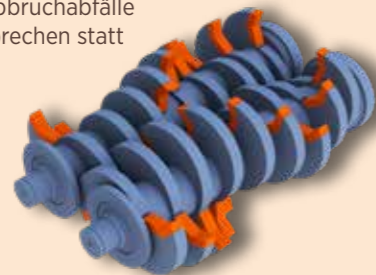
IMMER GENAU DIE PASSENDE LÖSUNG.

Zur Einstellung der Endkorngrößen können die Gegenkämme in der Zerkleinerungseinheit je nach Modell mechanisch oder hydraulisch geöffnet bzw. geschlossen werden.

So kann der Bediener sowohl die Durchsatzleistung des Zerkleinerers an die Kundenanforderungen als auch die Qualität der Materialaufbereitung anpassen.

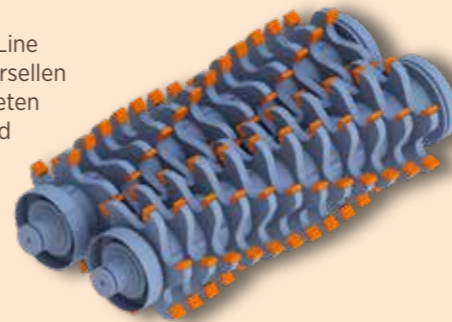
BETONWELLEN

Mit diesem Wellenpaar ist der CoreShred 250 bestens ausgerüstet um Bau- und Abbruchabfälle zuverlässig zu brechen statt zu schneiden.



STERNWELLEN

Alle Modelle der Core Shredder Line liefern beim Einsatz dieser universellen Wellen zuverlässige Leistung, bieten flexible Einsatzmöglichkeiten und damit maximale Vielseitigkeit.



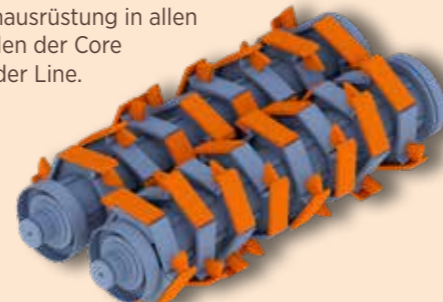
METALLWELLEN

Diese besonders widerstandsfähigen Zerkleinerungswellen werden im CoreShred 900 vor allem im Bereich der Automobil- und Leichtschrottzerkleinerung eingesetzt.



PADDELWELLEN

Die beste Wahl für Anwendungen im Bereich Gewerbeabfälle, Gummi- und Altreifen, Natur- und Altholz sowie Papier und Kartonagen liefert diese Wellenausrüstung in allen Modellen der Core Shredder Line.



MECHANISCH VERSTELLBARE GEGENKÄMME

CoreShred 250 und CoreShred 800



HYDRAULISCH VERSTELLBARE GEGENKÄMME

CoreShred 900



WIR BRINGEN ES AUF DEN PUNKT.

Wir sind überzeugt, dass diese Argumente und Lösungen von Doppstadt Sie bei Ihren Recycling- und Aufbereitungsherausforderungen unterstützen werden.

- Wettbewerbsüberlegene Anwendungsbreite
- Umfangreiche Serienausstattung
- Innovatives Wellen-Schnellwechselsystem
- Internationales Vertriebs- und Servicenetzwerk
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis der Branche

FÜR ANSPRUCHVOLLSTE ANFORDERUNGEN.

Bei der Wahl der richtigen Maschine für Ihre Anforderungen sind unsere innovativen Zweiwellenzerkleinerer in drei Leistungsklassen erhältlich. So erhalten Sie entsprechend Ihrer zu verarbeitenden Materialmengen immer genau die richtige Maschine zum besten Preis-Leistungsverhältnis.



CORE SHREDDER LINE



1 **CoreShred 250**
Extrem robust und universell:
Die mobile Kompaktklasse.



2 **CoreShred 800**
Der mobile Zweiwellenzerkleinerer
in der mittleren Leistungsklasse.

LEISTUNGSGRÖSSEN.

- 1** Kleinere Materialströme
bis 30.000 t/Jahr
- 2** Mittlere Materialströme
bis 60.000 t/Jahr
- 3** Große Materialströme
bis 80.000 t/Jahr

Orientierungswerte für den Einsatz im Gewerbeabfall bei 1-Schicht-Betrieb.

3 **CoreShred 900**
Der Zerkleinerer für die ganz
großen anspruchvollsten Aufgaben.



	CoreShred 250	CoreShred 800	CoreShred 900
Fahrgestell	Kettenfahrwerk zum selbsttätigen Verfahren + absenkbares Chassis mit Hakenlift für einfachen Transport	Kettenfahrwerk zum selbsttätigen Verfahren + absenkbares Chassis für einfachen Transport	Kettenfahrwerk zum selbsttätigen Verfahren + absenkbares Chassis für einfachen Transport
Gesamtgewicht	15.000 kg	21.000 kg	35.000 kg
ARBEITSSTELLUNG			
Länge	7.775 mm	9.946 mm	10.971 mm
Breite	2.306 mm	2.450 mm	2.842 mm
Höhe	3.722 mm	3.951 mm	4.225 mm
TRANSPORTMASSE			
Länge	7.191 mm	8.098 mm	11.022 mm
Breite	2.306 mm	2.450 mm	2.842 mm
Höhe	2.582 mm	3.040 mm	3.691 mm
ANTRIEB			
Motortyp	Diesel-hydraulisch	Diesel-hydraulisch	Diesel-hydraulisch
Tankfüllmenge	330 l	400 l	800 l
Nennleistung	160 kW (220 PS) bei 2.310 min ⁻¹	235 kW (320 PS) bei 2.200 min ⁻¹	405 kW (550 PS) bei 1.700 min ⁻¹
Abgasnorm	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA
Hubraum	5.130 cm ³	7.700 cm ³	12.780 cm ³ / 16.120 cm ³
Fabrikat	Volvo Penta TAD 582 VE / TAD 551 VE	Volvo Penta TAD 883 VE / TAD 853 VE	Volvo Penta TAD 1385 VE / TAD 1650 VE
BELADUNG			
Trichtervolumen	2,25 m ³	4,50 m ³ (inkl. Klapptrichter)	5,00 m ³
Beladehöhe	2.346 mm	2.713 mm (inkl. Klapptrichter)	3.005 mm
Beladebreite	2.500 mm	3.600 mm (inkl. Klapptrichter)	3.952 mm
DOPPELWELLEN			
Wellenlänge	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm
Wellendurchmesser	680 mm	680 mm	860 mm
Drehzahl	11 - 35 min ⁻¹	11 - 42 min ⁻¹	15 - 45 min ⁻¹
Gewicht Kasette	3.100 kg	3.500 kg	7.650 kg
FÖRDERBAND			
Breite Heckband	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
Fördergeschwindigkeit Heckband	3,0 m/s	3,0 m/s	3,5 m/s
Abwurfhöhe Heckband	3.106 mm	3.164 mm	3.493 mm
SONSTIGES			
Serienausstattung	Kettenfahrwerk Schnellwechselsystem der Zerkleinerungswalzen Schredderwellen aus Vollmaterial Überbandmagnet Funkfernsteuerung Wendelüfter Befeuchtungseinrichtung	Kettenfahrwerk Schnellwechselsystem der Zerkleinerungswalzen Schredderwellen aus Vollmaterial Überbandmagnet Funkfernsteuerung Wendelüfter Befeuchtungseinrichtung Klapptrichter	Kettenfahrwerk Schnellwechselsystem der Zerkleinerungswalzen Schredderwellen mit extra dicker Rohrwandstärke Überbandmagnet Funkfernsteuerung Wendelüfter Befeuchtungseinrichtung
Ausstattungsoptionen	Wellenwechselsysteme je nach Grundaustattung zusätzlich: Betonwelle Paddelwelle Sternwelle	Wellenwechselsysteme je nach Grundaustattung zusätzlich: Paddelwelle Sternwelle	Wellenwechselsysteme je nach Grundaustattung zusätzlich: Metallwelle Paddelwelle Sternwelle

BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.

Innovative Lösungen haben uns zu einem führenden Anbieter und Hersteller von Aufbereitungstechnik gemacht. Auf der ganzen Welt vertrauen Kunden aus der Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft unserem Know-how und profitieren täglich von unserem qualifizierten Service.

Wir sind immer für Sie da. In der Doppstadt Academy schulen wir Ihr Team online und offline, damit sie das Leistungspotenzial der Maschinen voll ausschöpfen und Einsätze noch produktiver gestalten können. Hinzu kommen weltweite Versorgungssicherheit, schneller Reparaturservice vor Ort und Rundum-sorglos-Pakete im Rahmen von Service- und Wartungsverträgen.

Denn »jede Maschine ist nur so gut, wie der Service dahinter.« (Werner Doppstadt)

MEMBER OF  RBG
Recycling Beyond Generations

