

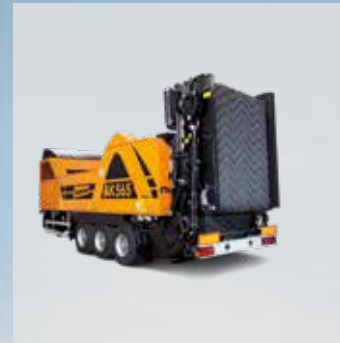
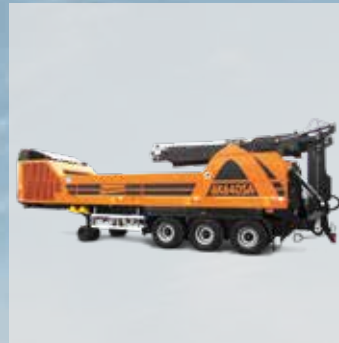
DOPPSTADT

BUILT TO RUN

ORIGINAL ERSATZTEILE

GRINDER LINE

**BAUREIHEN
AK / AK VE
NZ / DZ**



**ERHÖHEN SIE IHRE
EINSATZSICHERHEIT.**

Wer sich für patentierte Original-Ersatzteile von Doppstadt entscheidet, setzt auf maximale Leistungsfähigkeit, erhöht die Einsatzsicherheit und senkt seine Kosten. Doppstadt Original-Ersatzteile unterliegen dauerhaften Qualitätskontrollen. Das Ergebnis sind passgenaue, hochwertige Serienteile mit spürbarer Oberflächengüte.

Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

ORIGINAL-ERSATZTEILE FÜR DOPPLOCK® SYSTEM

SCHLEGELSPITZEN



* nur 1 Stück pro Reihe außen,
da sonst Schaden am Rotor

BEZEICHNUNG	SCHLEGELSPITZE C1 BÄRENTATZE MIT HM	SCHLEGELSPITZE C1 BÄRENTATZE M. 2R HM	SCHLEGELSPITZE C1 MIT VERSCHLEISSSCHUTZ *	SCHLEGELSPITZE C1 MIT VERSCHLEISSSCHUTZ 2R HM
Art.-Nr.	99530040403	99530040535	99530040559	20030036
Altholz A1/A2 störstofffrei	  	  	  	  
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	  	  	  	  
Grünschnitt	  	  	  	  
Biomasse	  	  	  	  



BEZEICHNUNG	SCHLEGELSPITZE C1 STREUSEL PLUS	SCHLEGELSPITZE C1 MEISSEL	SCHLEGELSPITZE C1 EUKALYPTUS
Art.-Nr.	99530040571	99530040485	99530040401
Altholz A1/A2 störstofffrei	● ● ●	Auf Anfrage für spezielle Anwendungen.	Auf Anfrage für spezielle Anwendungen.
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	● ● ●		
Grünschnitt	● ● ●		
Biomasse	● ● ●		

EINSATZEMPFEHLUNG:

● ● ● = sehr gut ● ● ● = bedingt
 ● ● ● = gut ● ● ● = nicht empfehlenswert

SCHLEGELHALTER.

Alle Schlegelhalter sind an der Schlegeltrommel flexibel zu platzieren. Wir als Hersteller empfehlen, für den Randbereich gepanzerte Schlegelhalter zu verwenden, um diese besonders zu schützen.

Allgemein können die normalen Schleghalter gegen eine hartmetallverstärkte Variante ersetzt werden, um höhere Standzeiten zu erzielen.



SCHLEGELHALTER



BEZEICHNUNG	SCHLEGELHALTER C1 D=50	SCHLEGELHALTER C1 MIT PANZERUNG D=50	SCHLEGELHALTER C1 MIT HM D=50
Art.-Nr.	99530040415	99530040510	99530040461



BEZEICHNUNG	SCHLEGELHALTER C1 D=60	SCHLEGELHALTER C1 MIT PANZERUNG D=60	SCHLEGELHALTER C1 MIT HM D=60
Art.-Nr.	99530040417	99530040515	99530040466

BEFESTIGUNG



BEZEICHNUNG	BEFESTIGUNG			
Art.-Nr.	SKT-Schraube: 93330040061	Scheibe (Option 1) 93001130138	Nordlock (Option 2) 99590040004	Mutter: 99001000013

**SCHLEGEL-
WELLE**



BEZEICHNUNG	SCHLEGELWELLE D=50	SCHLEGELWELLE D=60
Art.-Nr.	93330040003	99530040001

RÄUMER FÜR ROTOR- AUSSENSEITE



BEZEICHNUNG	8 X ANSCHWEISS- ZAHN-KRALLE
Art.-Nr.	99000430006

FARBGEBUNG ERSATZTEILE:

■ **ROT** Aufpanzerung als Verschleißschutz ■ **GELB** Hartmetallverstärkung für höhere Stabilität ■ **ORANGE** Hardox-Stahl für hohe Abriebfestigkeit



EINSATZEMPFEHLUNG:

- ● ● = sehr gut
- ● ● = gut
- ● ● = bedingt
- ● ● = nicht empfehlenswert

Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

ORIGINAL-ERSATZTEILE FÜR HALTERUNGEN MIT SPANNSTÜCK

SCHLEGELSPITZEN		
		
BEZEICHNUNG	SCHLEGELSPITZE BÄRENTATZE MIT HM	SCHLEGELSPITZE STREUSEL MIT HM
Art.-Nr.	99590040006	99590040007
Altholz A1/A2 störstofffrei	● ● ●	● ● ●
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	● ● ●	● ● ●
Grünschnitt	● ● ●	● ● ●
Biomasse	● ● ●	● ● ●

SPANNSTÜCKE					
					
BEZEICHNUNG	SPANNSTÜCK	SPANNSTÜCK MIT ABDECKUNG	BEFESTIGUNG		
Art.-Nr.	93330040064	99330040066	SKT-Schraube: 93330040061	Scheibe: 93001130138	Mutter: 99001000013

SCHLEGELHALTER			
			
BEZEICHNUNG	SCHLEGELHALTER	SCHLEGELHALTER PANZERUNG AUSSEN	SCHLEGELHALTER STAHLGUSS HARTMETALL KOMPLETT
Art.-Nr.	33004000420	93330040002	99430040010

SCHLEGELWELLEN	
	
	auch DoppLock** System
BEZEICHNUNG	SCHLEGELWELLE D=50
Art.-Nr.	93330040003

FARBGEBUNG ERSATZTEILE:
■ ROT Aufpanzerung als Verschleißschutz ■ GELB Hartmetallverstärkung für höhere Stabilität ■ ORANGE Hardox-Stahl für hohe Abriebfestigkeit



ERWEITERN SIE DAS ANWENDUNGSFELD IHRES AKs MIT DEN NEUEN REISSZAHNSYSTEMEN

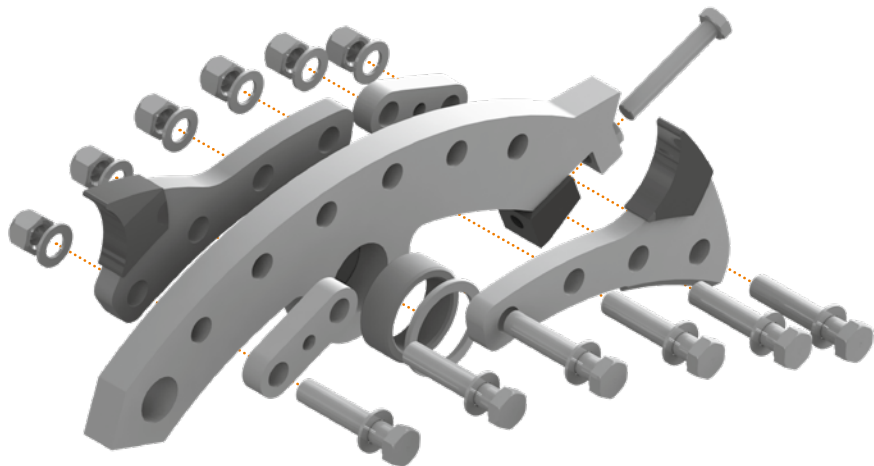
Das System bringt Ihnen viele Vorteile in schweren Anwendungen und ermöglicht es Ihnen Ihre Maschine noch vielfältiger einzusetzen.

Sie erreichen ein besseres Einzugsverhalten bei der Zerkleinerung von:

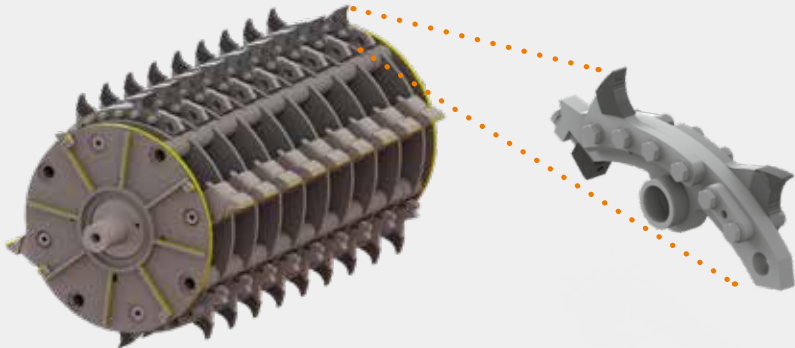
- **Wurzeln**
- **Stammholz**
- **grobes Astwerk**

Sie können somit mehr von Ihrem AK und dem erzeugten Material erwarten:

- **mehr Durchsatz**
- **weniger Feinkorn**
- **stückigere Materialstruktur**



OPTION
REISSZÄHNE FÜR
AK 420 / 430 / 435 /
510 / 530 / 535 /
560 / 565 / 630 /
635 / 640



BEZEICHNUNG	KOMPLETTSATZ FÜR ROTOREN MIT 60 MM Ø WELLENDURCHMESSER	KOMPLETTSATZ FÜR ROTOREN MIT 50 MM Ø WELLENDURCHMESSER

MATERIAL
FÜR ROTOR
AK 420 / 430 / 435 / 510 /
530 / 535 / 560 / 565 /
630 / 635 / 640



BEZEICHNUNG	18 X WERKZEUGAUFNAHME FÜR ROTOREN MIT 60 MM Ø WELLENDURCHMESSER	18 X WERKZEUGAUFNAHME FÜR ROTOREN MIT 50 MM Ø WELLENDURCHMESSER

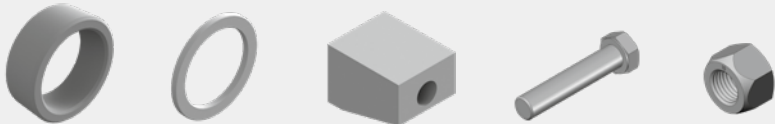
COMING
SOON

ÄNDERUNGEN
VORBEHALTEN!

MATERIAL
GLEICHE TEILE



BEZEICHNUNG	18 X ZAHN OBEN	18 X ZAHN UNTEN	36 X DISTANZ- BLECH	108 X SCHRAUBE	216 X SCHEIBE	108 X MUTTER

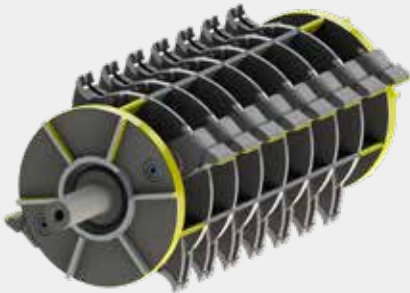


BEZEICHNUNG	36 X DISTANZ- HÜLSE	36 X DISTANZ- SCHEIBE	18 X KEIL	18 X SCHRAUBE	18 X MUTTER

FARBGEBUNG ERSATZTEILE:
■ **ROT** Aufpanzerung als Verschleißschutz ■ **GELB** Hartmetallverstärkung für höhere Stabilität ■ **ORANGE** Hardox-Stahl für hohe Abriebfestigkeit

Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

REISSZÄHNE AK 315						
BEZEICHNUNG	ROTOR (SCHLEGELTROMMEL) + WELLEN + SCHLEGEL STREUSEL PLUS (komplett) + REISSZÄHNE (komplett)					
Art.-Nr.	99201040210					
BEZEICHNUNG	ROTOR (SCHLEGELTROMMEL) + WELLEN ohne WERKZEUGE					
Art.-Nr.	99201040215					
MATERIAL FÜR ROTOR AK 315						
BEZEICHNUNG	12 X ZAHN OBEN	16 X ZAHN UNTEN	28 X SCHRAUBE	56 X SCHEIBE	28 X MUTTER	
Art.-Nr.	20000329	20000331	93001100039	93001130103	93001120018	

REISSZÄHNE AK 230 / 235 / 310			
BEZEICHNUNG	ROTOR (SCHLEGELTROMMEL) + WELLEN + SCHLEGEL STREUSEL PLUS (komplett) + REISSZÄHNE (komplett)		
Art.-Nr.	99201040160		
BEZEICHNUNG	ROTOR (SCHLEGELTROMMEL) + WELLEN ohne WERKZEUGE *		
Art.-Nr.	99201040215		

MATERIAL FÜR ROTOR AK 230 / 235 / 310					
BEZEICHNUNG	28 X ZAHN	28 X SCHRAUBE	56 X SCHEIBE	28 X MUTTER	
Art.-Nr.	93201040050	93001100039	93001130103	93001120018	

* Der Rotor aus dem AK 315 wird für alle Maschinen AK 230 / AK 235 / AK 310 empfohlen, da er die Performance der Maschinen verbessert!



FARBGEBUNG ERSATZTEILE:

■ **ROT** Aufpanzerung als Verschleißschutz ■ **GELB** Hartmetallverstärkung für höhere Stabilität ■ **ORANGE** Hardox-Stahl für hohe Abriebfestigkeit

Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

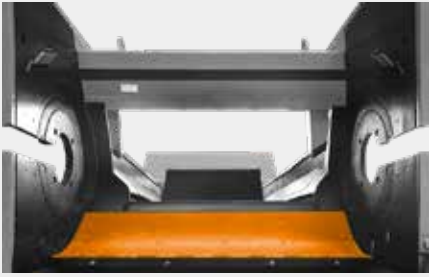
SCHLAGLEISTEN
AM TUNNEL



AK 230 / 235 / 310 / 315					
BEZEICHNUNG	BREITES BLECH VON UNTEN	16 X SCHRAUBE	16 X SCHEIBE	16 X MUTTER	16 X MUTTER
Art.-Nr.	93170013032	20030837	93001130088	93001120112	01093416200
BEZEICHNUNG	SCHMALES BLECH VON HINTEN	9 X SCHRAUBE	9 X SCHEIBE	9 X MUTTER	9 X MUTTER
Art.-Nr.	93170013031	20030837	93001130088	93001120112	01093416200

AK 420 / 430 / 435 / 510 / 530 / 535 / 560 / 565 / 630 / 635 / 640					
BEZEICHNUNG	BREITES BLECH VON UNTEN	20 X SCHRAUBE	20 X MUTTER	20 X MUTTER	
Art.-Nr.	93450013270	20030838	01093416200	93001120112	
	alle anderen	AK 420 / AK 430 bis #387			
BEZEICHNUNG	SCHMALES BLECH VON HINTEN ASYMETRISCHE LOCHUNG	SCHMALES BLECH VON HINTEN GLEICHMÄSSIGE LOCHUNG	11 X SCHRAUBE	11 X MUTTER	11 X MUTTER
Art.-Nr.	99431013061	93450013260	20030838	01093416200	93001120112

SCHLEISSBLECH IN
DER ROTORUMKEHR

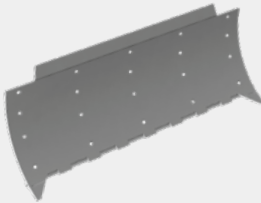
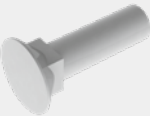


Die Schleissbleche können in allen AK's ab der Baureihe AK 230 und neuer sowie ab der Baureihe AK 420 und neuer, entsprechend verwendet werden.

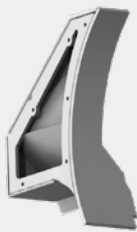
In Einzelfällen kann es notwendig sein, das Lochbild manuell nachzuarbeiten.



AK 230 / 235 / 310 / 315					
BEZEICHNUNG	1 X SCHLEISSBLECH	9 X SCHRAUBE	12 X SCHEIBE	12 X MUTTER	3 X SCHRAUBE
Art.-Nr.	99201013340	20030837	93001130089	93001120112	01093116070

AK 420 / 430 / 435 / 510 / 530 / 535 / 560 / 565 / 630 / 635 / 640					
    					
BEZEICHNUNG	1 X SCHLEISSBLECH	4 X SCHRAUBE	20 X SCHRAUBE	24 X SCHEIBE	24 X MUTTER
Art.-Nr.	99535013020	01093116070	20030837	93001130089	93001120112

	
BEZEICHNUNG	VERSCHLEISSSCHUTZ ZERKLEINERUNGSRaum
Art.-Nr.	99750013225 (4 Bleche inklusive Befestigungsmaterial)

   				
BEZEICHNUNG	SCHRAUBBARER SCHUTZ AM MATERIALEINZUG RECHTS	SCHRAUBBARER SCHUTZ AM MATERIALEINZUG LINKS	VERSCHLEISSFLÄCHE ZUM AUFSCHEISSEN RECHTS	VERSCHLEISSFLÄCHE ZUM AUFSCHEISSEN LINKS
Art.-Nr.	99590013310	99590013320	93421020173	93421020174

NEU: ZUSATZSIEBFLÄCHE
FÜR AK 640 SA & AK 640 K

Für unsere Topmodelle ist es möglich, anstatt des Schleißblechs, diese Fläche um eine zusätzliche Siebfläche zu erweitern.

Dies erhöht die mögliche Durchsatzrate der Maschine bei Körben mit Maschungen kleiner als 150 mm. Weiterhin kann diese zusätzliche Abscheidefläche den Feinanteil im Endprodukt reduzieren.

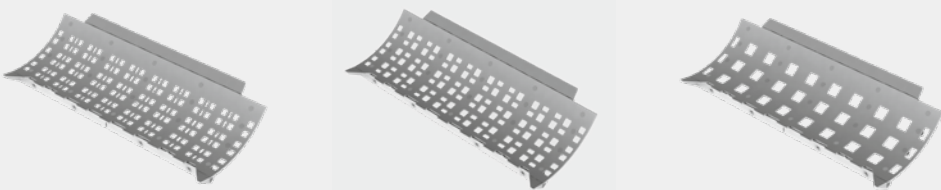
Wir empfehlen die Zusatzsiebfläche beim Einsatz in den Anwendungen Altholz und trockener Biomasse in Kombination mit einem 3D Altholz- bzw. 3D Mulchkorb.

Das System kann übrigens durch tauschen des Schleißblechträgers auch in älteren Maschinen, wie dem AK 635 SA / K oder dem AK 630 SA / K zum Einsatz kommen.
Hinweis: Bei der Verwendung des Systems in Maschinen mit schrägem Unterband kann es zu Verstopfungen im Austrag beisteuern.

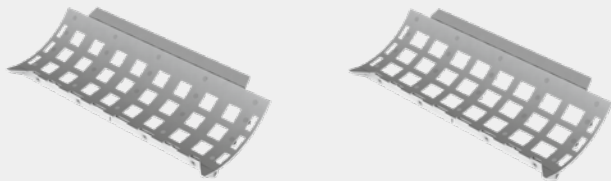
SCHLEISSBLECH MIT
ZUSATZSIEBFLÄCHE



OPTION NUR FÜR
AK 640 SA / 640 K

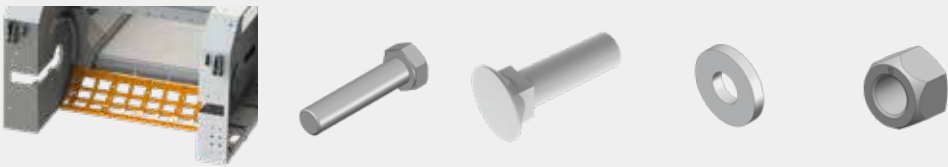


BEZEICHNUNG	1 X SCHLEISSBLECH SIEBLOCHUNG 40 X 40 MM	1 X SCHLEISSBLECH SIEBLOCHUNG 50 X 50 MM	1 X SCHLEISSBLECH SIEBLOCHUNG 80 X 80 MM
Art.-Nr.	50029281	50029314	20031590

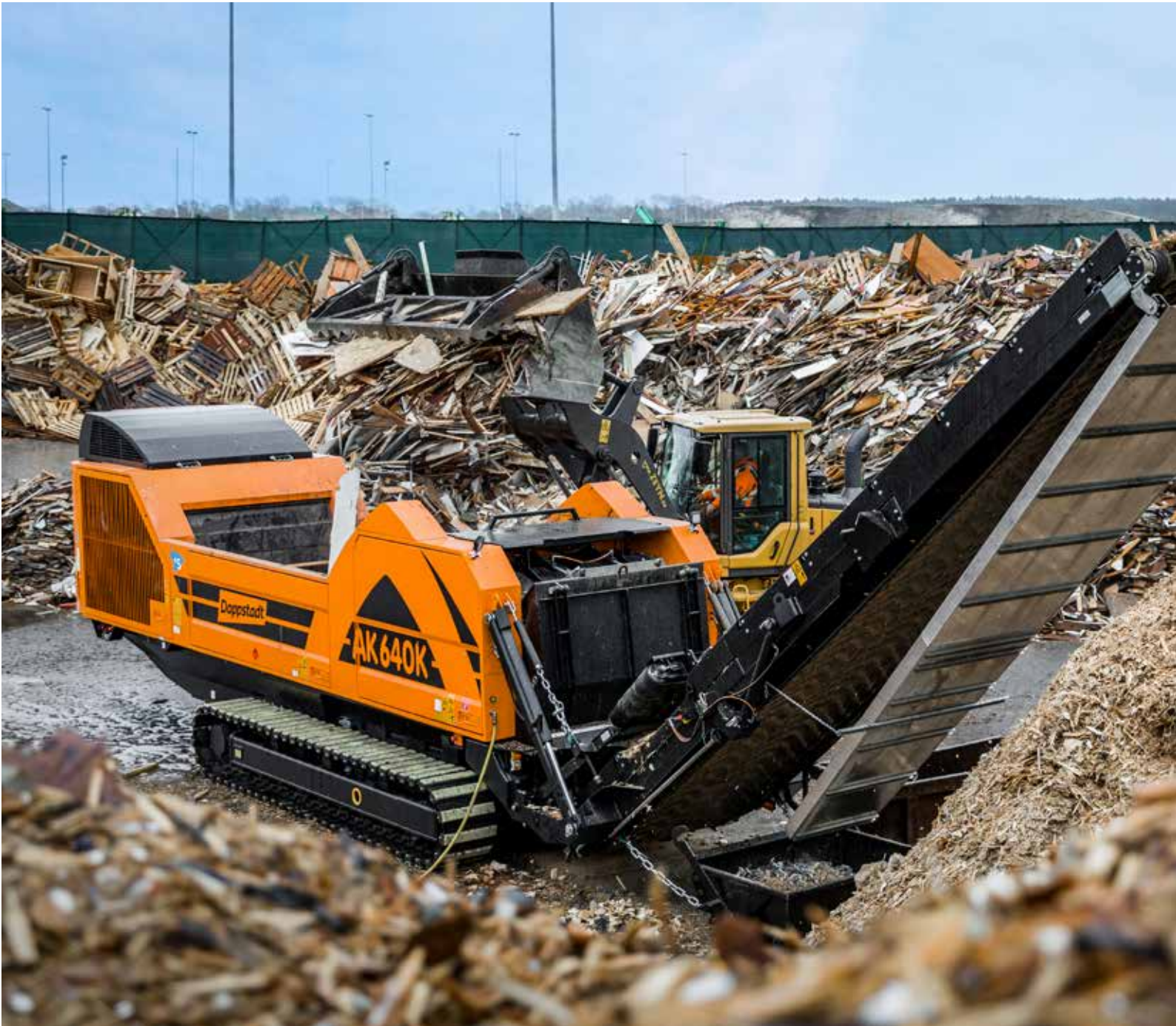


BEZEICHNUNG	1 X SCHLEISSBLECH SIEBLOCHUNG 100 X 100 MM	1 X SCHLEISSBLECH SIEBLOCHUNG 105 X 130 MM
Art.-Nr.	50029275	50029132

SCHLEISSBLECH-
TRÄGER UND
BEFESTIGUNGSMITTEL

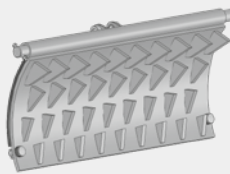


BEZEICHNUNG	1 X SCHLEISSBLECHTRÄGER ZUM EINSCHWEISSEN	4 X SCHRAUBE	20 X SCHRAUBE	24 X SCHEIBE	24 X MUTTER
Art.-Nr.	50029138	01093116070	20030837	93001130089	93001120112



Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

**PRALLPLATTEN
AK 230 / 235 / 310 /
315**



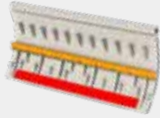
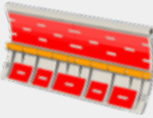
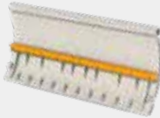
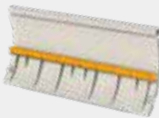
BEZEICHNUNG	PRALLPLATTE MIT SCHNEIDLEISTE	PRALLPLATTE MIT ZÄHNEN	WELLE FÜR PRALLPLATTE
Art.-Nr.	99201042600	99201042405	93170013004

**MATERIAL
FÜR PRALLPLATTEN MIT
SCHNEIDLEISTE
AK 230 / 235 / 310 / 315**



BEZEICHNUNG	2 X LEISTE	8 X SCHRAUBE	8 X SCHEIBE	8 X MUTTER
Art.-Nr.	99201042601	94006312753	93001130089	01098516200

**PRALLPLATTEN
PASSEND AB AK 420**



BEZEICHNUNG	PRALLPLATTE MIT ZÄHNEN	PRALLPLATTE MIT SCHNEIDLEISTE	PRALLPLATTE MIT SCHNEIDLEISTE UND ZAHNREIHE	PRALLPLATTE SCHNEIDLEISTE VERSTÄRKT	PRALLPLATTE KOMBI FÜR BIOGAS-ANWENDUNG
Art.-Nr.	20026402	20026608	20026692	20026697	20026701
Altholz A1/A2 störstofffrei	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Grünschnitt	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Biomasse	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Mist	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●



EINSATZEMPFEHLUNG:
● ● ● = sehr gut
● ● ● = gut
● ● ● = bedingt
● ● ● = nicht empfehlenswert

BEZEICHNUNG	PRALLPLATTE GLATT	WELLE FÜR PRALLPLATTE
Art.-Nr.	20026822	93330042002
	Einsatz bei Durchsatz-optimierung mit verringerter Zerkleinerungsleistung	passend für alle Prallplatten ab AK 420

**MATERIAL
FÜR PRALLPLATTEN MIT
SCHNEIDLEISTE
AB AK420**



BEZEICHNUNG	2 X LEISTE	10 X SCHRAUBE	10 X SCHEIBE	10X MUTTER
Art.-Nr.	93420042601	94006312753	92006502783	01098516200

FARBGEBUNG ERSATZTEILE:
■ **ROT** Aufpanzerung als Verschleißschutz ■ **GELB** Hartmetallverstärkung für höhere Stabilität ■ **ORANGE** Hardox-Stahl für hohe Abriebfestigkeit



HECKKÖRBE GRINDER LINE

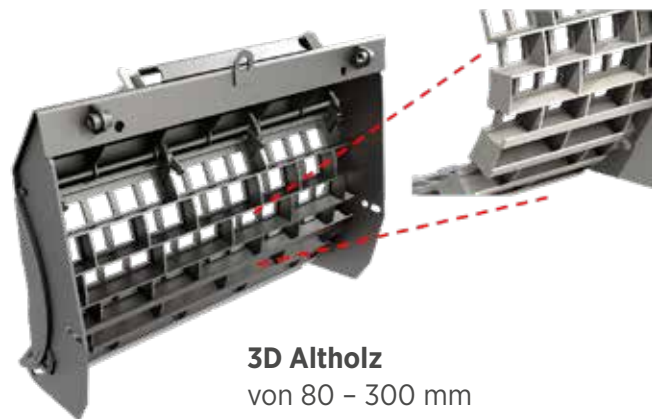
Diese materialspezifisch Optionen der Heckkörbe für die Baureihen AK (VE), NZ sowie DZ sind verfügbar.



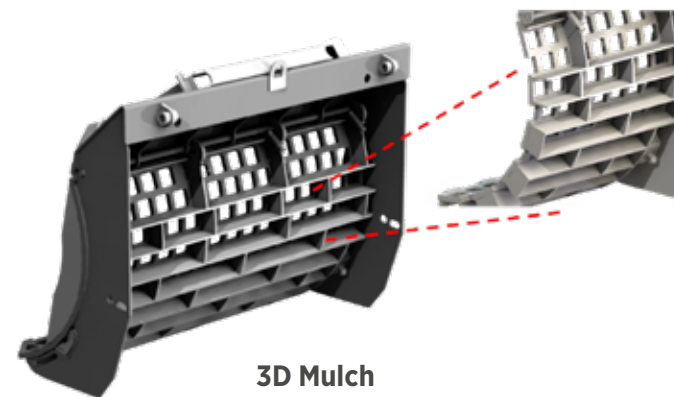
Streifenkorb



Raute
von 30 – 400 mm



3D Altholz
von 80 – 300 mm



3D Mulch
50 / 60 / 70 / 80 / 100 mm

WELCHER KORB GEHÖRT ZU WELCHER ANWENDUNG?

Grünschnitt:

← Streifenkorb oder Raute

Universal:

← Raute

Trockene Biomasse: (z.B. abgetrockneter Siebüberlauf)

← 3D Mulch oder 3D Altholz oder Raute

Altholz:

← 3D Altholz oder 3D Mulch



VORTEILE DER HECKKÖRBE IN DEN ANWENDUNGEN

Streifenkorb:

- einfache Bauweise
- besonders geeignet bei fasriger Biomasse wie Palmen, Bananenblätter, etc.
- leicht bei Verschleiß zu überarbeiten
- entspricht bei der Zerkleinerung in etwa einem 250 mm Rautenkorb

Raute:

- definierter Scherschnitt in den Spitzen der Rauten
- ermöglicht eine Vielzahl an Anwendungen von Grünschnitt, Mist, Stroh, Altholz, etc.
- die Stärken liegen in der Grüngutaufbereitung
- präziseres Endkorn als der Streifenkorb

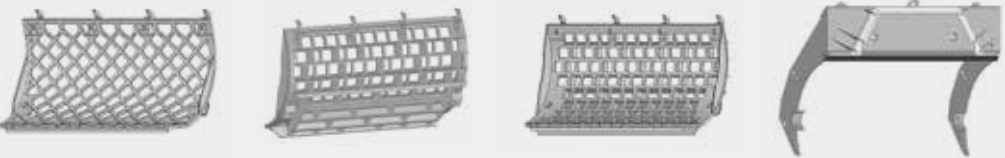
3D Altholz:

- der universelle Korb für die Altholzaufbereitung für grobes, stückiges Material
- der Korb bringt im Vergleich zur Raute weniger Ausreißer und weniger Feinanteil
- durch die Anordnung der Quadratmasche bleibt die 90° Schnittkante länger erhalten und kann schnell vor Ort aufbereitet werden
- ebenfalls spielt der Korb seine Stärken in leicht brechenden und abgetrockneten Materialien aus, wie abgelagerter Kompostsiebüberlauf oder Sägewerksabfälle
- durch das 3D System kann die Maschenweite je nach Anforderung 1 bis 2 Korbgrößen größer gewählt werden als beim Rautenkorb, dies erhöht den Durchsatz der Maschine, bei einer vergleichbaren Hauptfraktion der Korngrößen
- durch die Bauart sind die 3D Körbe schwerer und stabiler aufgebaut als ein vergleichbarer Rautenkorb

3D Mulch:

- ist der Spezialist für die Aufbereitung von Altholz zu kleinen Korngrößen
- im direkten Vergleich zum 3D Altholzkorb reduziert sich der Feinanteil nochmals, aber die Überlängen nehmen zu. Sie entscheiden somit über den Einsatzfokus des AKs in Ihrer Anwendung
- durch die Bauart sind die 3D Körbe schwerer und stabiler aufgebaut als ein vergleichbarer Rautenkorb

Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

WECHSELGITTER PASSEND AB AK 420				
				
BEZEICHNUNG	WECHSELGITTER RAUTE	WECHSELGITTER 3D ALTHOLZ, VERSCHIEDENE MASCHENWEITEN	WECHSELGITTER 3D MULCH, VERSCHIEDENE MASCHENWEITEN	HECKKORBWECHSEL- AUFNAHME FÜR WECHSELGITTER
Art.-Nr.	Artikelnummer siehe Tabelle unten	Artikelnummer siehe Tabelle unten	Artikelnummer siehe Tabelle unten	99530042200
Altholz A1/A2 störstofffrei	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
Grünschnitt	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
Biomasse	● ● ●	● ● ●	● ● ●	

EINSATZEMPFEHLUNG: ● ● ● = sehr gut ● ● ● = gut ● ● ● = bedingt ● ● ● = nicht empfehlenswert

ÜBERSICHT MULTI MESH-SYSTEM AK 420 / 430 / 435 / 510 / 530 / 535 / 560 / 565 / 630 / 635 / 640						
MASCHEN- WEITEN	HECKKLAPPE AK 565 / AK 565 PLUS (2TEILIG) ARTIKEL-NR.: 99535042045				HECKKLAPPE AK 565 K / AK 640 K / AK 640 SA (1TEILIG) ARTIKEL-NR.: 93420042260	
	Wechselrahmen für Multi Mesh-System - Artikel-Nr.: 99530042200					
	Befestigungssatz für Multi Mesh-System - Artikel-Nr.: 99530042626					
	Raute	Artikel-Nr.	3D Altholz	Artikel-Nr.	3D Mulch	Artikel-Nr.
25	25	50046161				
30	30	99530042220				
40	40	99530042230				
50	50	99530042240			50	99530042630
60	60	99530042250			60	20011943
70	70	99530042260			70	20012564
80	80	99530042270	80	99530042590	80	99530042645
100	100	99530042280	100	99530042570	100	99530042655
120	120	99530042290	120	99530042480		
130	130	99530042300				
140	140	99530042310				
150	150	99530042320	150	99530042530		
180	180	99530042330				
200	200	99530042340	200	99530042550		
220	220	99530042350				
250	250	99530042360	250	99530042510		
280	280	99530042370				
300	300	99530042380	300	99530042610		
360	360	99530042390				
400	400	99530042400				
Streifenkorb Artikel-Nr.: 93421042200						

MONTAGEANLEITUNG HECKKORBWECHSELGITTER

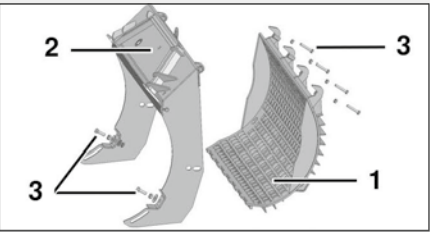


Abb. 1: Wechselkorb komplett

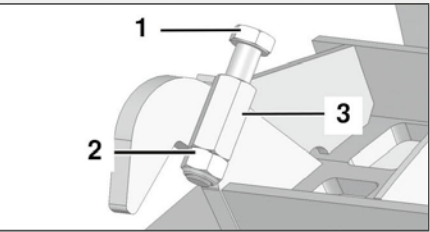


Abb. 2: Sechskantschraube mit Sechskantmutter eingeschraubt

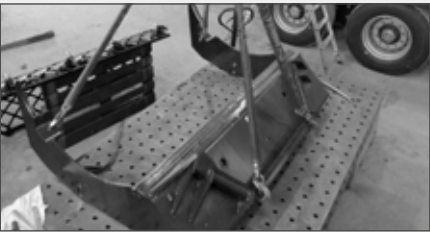


Abb. 3: Heckkorbwechselgitteraufnahme angehängt

Übersicht

- 1 Heckkorbwechselgitter
- 2 Heckkorbwechselgitteraufnahme
- 3 Befestigungsmittel

Erforderliche Werkzeuge

- Hebezeug und Anschlagmittel
- Schraubenschlüssel-Satz
- Schlagschrauber
- Schraubzwinde

1. An den vier Haken des Heckkorbwechselgitters Sechskantschraube (Abb. 2/1) in die Anschweißmutter (Abb. 2/3) schrauben und die Sechskantmutter (Abb. 2/2) soweit aufschrauben bis die Sechskantschraube (Abb. 2/1) mit dem Ende der Sechskantmutter (Abb. 2/2) abschließt.
-Sicherstellen, dass die Sechskantmutter (Abb. 2/2) locker bleibt.

2. Hebezeug an der Heckkorbwechselgitteraufnahme sachgerecht befestigen.
3. Heckkorbwechselgitteraufnahme auf eine geeignete Unterlage mit der Wölbung nach unten legen.
4. Anschlagmittel und Hebezeug entfernen.

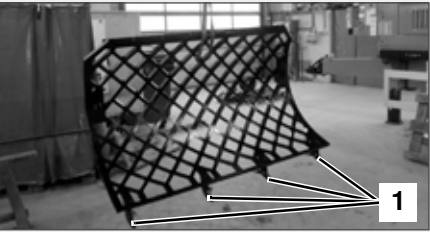


Abb. 4: Heckkorbwechselgitter angehängt

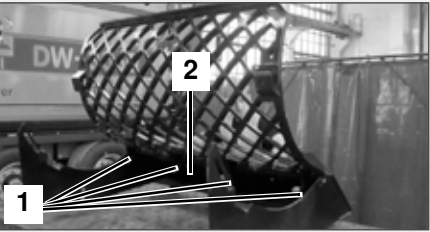


Abb. 5: Heckkorbwechselgitter positionieren

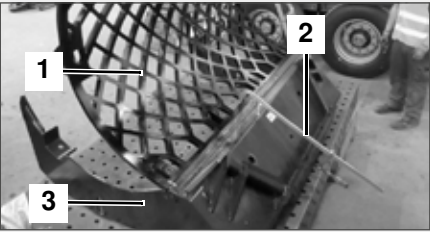


Abb. 6: Heckkorbwechselgitter und Heckkorbwechselgitteraufnahme mit Schraubzwinde zusammengehalten

5. Hebezeug am vorbereiteten Heckkorbwechselgitter so befestigen, dass beim Anheben des Heckkorbwechselgitters die Haken mit den Anschweißmutter (Abb. 4/1) nach unten zeigen.

6. Heckkorbwechselgitter an der Kante der Heckkorbwechselgitteraufnahme so positionieren, dass die vier Sechskantschrauben an den Haken des Heckkorbwechselgitters (Abb. 5/ 1) fest an der Anschweißachse der Heckkorbwechselgitteraufnahme (Abb. 5/2) anliegen.

7. Heckkorbwechselgitter (Abb. 6/1) und die Heckkorbwechselgitteraufnahme (Abb. 6/3) mit einer Schraubzwinde (Abb. 6/2) zusammenhalten.

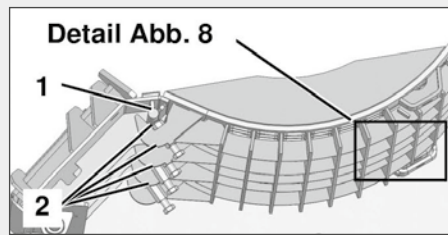


Abb. 7: Wechselkorb mit der Wölbung nach unten

8. Heckkorbwechselgitter absenken und in die Heckkorbwechselgitteraufnahme legen.
- Sicherstellen, dass die vier Sechskantschrauben an den Haken (Abb. 7/2) des Heckkorbwechselgitters mittig an der Anschweißachse (Abb. 7/1) der Heckkorbwechselgitteraufnahme fest anliegen.
- Sicherstellen, dass die Haken keinen Kontakt zu der Anschweißachse haben.

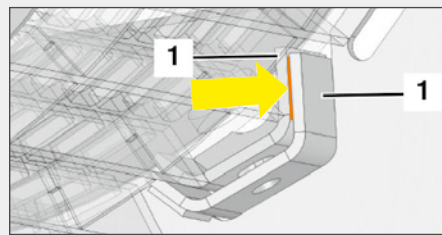


Abb. 8: Außenliegende Aufnahmen des Heckkorbwechselgitters und der Heckkorbwechselgitteraufnahme fest anliegend

- ! Beschädigungsgefahr durch falsche Montage!**
⇒ Die Flächen der außenliegenden Aufnahmen (Abb. 8/1) an der unteren Seite des Wechselkorbes müssen fest aneinander anliegen (Abb. 8/Pfeil).

9. Schraubzwinge entfernen.
10. Anschlagmittel und Hebezeug entfernen.



Abb. 9: Sechskantschrauben an der oberen Heckkorbwechselgitteraufnahme

11. Oben an der Heckkorbwechselgitteraufnahme die vier Sechskantschrauben (Abb. 9/2) fest anziehen, so dass diese sich an der Anschweißachse der Heckkorbwechselgitteraufnahme abdrücken und das Heckkorbwechselgitter in die Aufnahmen an der unteren Seite des Wechselkorbes schieben.
- Sicherstellen, dass die Sechskantmutter (Abb. 9/1) locker bleiben.

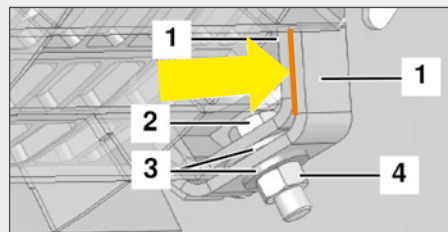


Abb. 10: Untere Befestigung des Heckkorbwechselgitters an der Heckkorbwechselgitteraufnahme

12. Heckkorbwechselgitter mit Sechskantschraube (Abb. 10/2), Scheiben (Abb. 10/3) und einer Sechskantmutter (Abb. 10/4) unten an der Heckkorbwechselgitteraufnahme fest anziehen.
13. Schritt 12 auf beiden Seiten der Heckkorbwechselgitteraufnahme durchführen.
14. Hebezeug am Heckkorbwechselgitter sachgerecht befestigen.
15. Wechselkorb mit der Wölbung nach oben drehen.

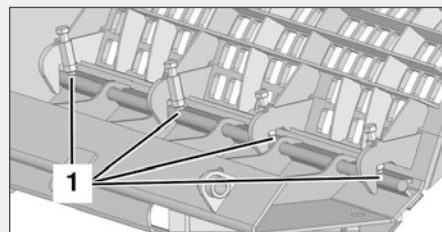


Abb. 11: Obere Befestigung des Heckkorbwechselgitters an der Heckkorbwechselgitteraufnahme

16. Heckkorbwechselgitter mit den vier Sechskantschrauben (Abb. 11/1) und Sechskantmuttern oben an der Heckkorbwechselgitteraufnahme fest anziehen.

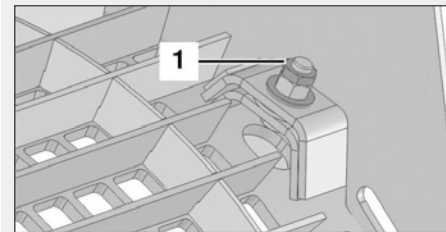


Abb. 12: Heckkorbwechselgitter fest anziehen

17. Heckkorbwechselgitter mit zweiter Sechskantmutter (Abb. 12/1) unten an der Heckkorbwechselgitteraufnahme fest anziehen.
- Die Flächen der außenliegenden Aufnahmen (Abb. 10/1) müssen fest aneinander anliegen (Abb. 10/ Pfeil).
18. Schritt 17 auf beiden Seiten der Heckkorbwechselgitteraufnahme durchführen.
19. Anschlagmittel und Hebezeug entfernen.

HECKKLAPPEN FÜR MULTI MESH-SYSTEM



Heckklappe
AK 565 / AK 565 Plus
Artikel-Nr.: 99535042045 (2teilig)



Heckklappe
AK 565 K / AK 640 K / AK 640 SA
Artikel-Nr.: 93420042260 (1teilig)

Um einen vollständigen Multi Mesh-Heckkorb zu erhalten, benötigen Sie:

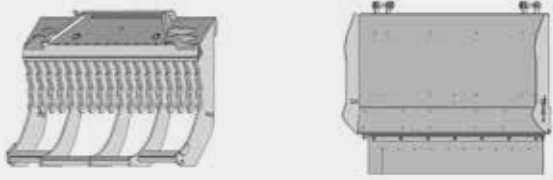
- ein Wechselgitter Ihrer Wahl
- einen Befestigungssatz
- einen Wechselrahmen
- eine Heckklappe passend zu Ihrer Maschine



Wechselgitter mit Wechselrahmen

Alle hier aufgeführten Original-Ersatzteile sind passend für die Baureihen: **AK, AK VE, NZ** und **DZ**.

HECKKORB AK230 - AK315		
		
BEZEICHNUNG	HECKKORB RAUTE	HECKKORB 3D ALTHOLZ
Art.-Nr.	Artikelnummer siehe Tabelle unten	Artikelnummer siehe Tabelle unten
Altholz A1/A2 störstofffrei	● ● ●	● ● ●
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	● ● ●	● ● ●
Grünschnitt	● ● ●	● ● ●
Biomasse	● ● ●	● ● ●

STREIFENKORB & HECKKLAPPE AK 230 - AK 315		
		
BEZEICHNUNG	STREIFENKORB	HECKKLAPPE ZWEITEILIG
Art.-Nr.	Artikelnummer siehe Tabelle unten	Artikel nach Maschinentyp anfragen.
Altholz A1/A2 störstofffrei	● ● ●	
Altholz A3/A4 mit Störstoffen	● ● ●	
Grünschnitt	● ● ●	
Biomasse	● ● ●	

EINSATZEMPFEHLUNG:

- ● ● = sehr gut
- ● ● = gut
- ● ● = bedingt
- ● ● = nicht empfehlenswert

ÜBERSICHT KORBSYSTEM AK 235 / 310 / 315				
Maschenweiten	Raute	Artikel-Nr.	3D Altholz	Artikel-Nr.
30	30	93201042132		
40	40	93201042145		
50	50	93201042130		
60	60	99201042138		
70	70	99201042216		
80	80	99201042139	80	99201042475
100	100	93201042131	100	95201042030
120	120	99201042137	120	95201042020
130	130	99201042144		
150	150	93201042133	150	95201042010
180	180	99201042204		
200	200	93201042134	200	99201042436
250	250	93201042135	250	99201042441
280	280	93201042136		
320	320	99201042143		
Streifenkorb Artikel-Nr.: 99201042450				

LÄRM- UND STAUBSCHUTZHAUBE

Sie haben besondere Anforderungen an die Lärm- und Staubemission?
Dann rüsten Sie Ihren AK doch mit unserer optionalen Befeuchtungseinrichtung aus, welche kontinuierlich Wasser dem Zerkleinerungssystem zuführt und kombinieren dies mit unseren Lärm- und Staubschutzhauben für die Reduzierung der Emissionen.



Lärm- und Staubschutzhaube
AK 315
Artikel-Nr. 20004167



Lärm- und Staubschutzhaube
AK 565 / AK 565 Plus
Artikel-Nr. 20001775



Lärm- und Staubschutzhaube
AK 565 K / AK 640 K / AK 640 SA
Artikel-Nr. 20005724



**DER DOPPSTADT AK IST IHR SPEZIALIST FÜR DIE
EINSTUFIGE AUFBEREITUNG!**



**JEDE MASCHINE IST NUR SO GUT, WIE DER
SERVICE DAHINTER.**

- Doppstadt Original-Ersatzteile minimieren Ausfallzeiten, halten die Kosten kalkulierbar, erhalten den Wert Ihrer Maschinen und reduzieren Ihren eigenen Aufwand.
- Unsere bestens ausgebildeten Service-Techniker und Ersatzteil-spezialisten sind in kürzester Zeit bei Ihnen im Betrieb.
- Wir beraten Sie und geben Ihnen Hilfestellung bei der Identifizierung des benötigten Ersatzteiles.
- 16.000 unterschiedliche Teile sind auf Lager. Insgesamt 120.000 unterschiedliche Artikel im System.

BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.

Innovative Lösungen haben uns zu einem führenden Anbieter und Hersteller von Aufbereitungstechnik gemacht. Auf der ganzen Welt vertrauen Kunden aus der Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft unserem Know-how und profitieren täglich von unserem qualifizierten Service.

Wir sind immer für Sie da. In der Doppstadt Academy schulen wir Ihr Team online und offline, damit Sie das Leistungspotenzial der Maschinen voll ausschöpfen und Einsätze noch produktiver gestalten können. Hinzu kommen weltweite Versorgungssicherheit, schneller Reparaturservice vor Ort und Rundum-sorglos-Pakete im Rahmen von Service- und Wartungsverträgen.

Denn »jede Maschine ist nur so gut wie der Service dahinter.« (Werner Doppstadt)

Unsere bestens ausgebildeten Ersatzteilexperten beraten Sie und geben Ihnen Hilfestellung bei der Identifizierung des benötigten Ersatzteiles.

ERSATZTEIL-HOTLINE:

+49 (0) 2052 889 889

PARTS@DOPPSTADT.DE

WERKTAGS 7 - 16 UHR

MEMBER OF  **RBG**
Recycling Beyond Generations

